

# GÖLZ®



## Schlammrecycling

[www.goelz.de](http://www.goelz.de)

## GÖLZ Schlammflux - Die innovative, umweltgerechte Lösung am Bau und in der Industrie für die fachgerechte Entsorgung von Beton- und Natursteinschlamm



Beim Bohren, Sägen und Schleifen mit Diamantwerkzeugen fällt systembedingt Schlamm an. Die umweltgerechte Entsorgung der Schlämme verursacht enorme Kosten. Die Schlammflux-Serie von Gölz wurde speziell für die Bedürfnisse der Beton- und Natursteinverarbeitenden Industrie entwickelt und bietet je nach Bedarf die praxiserprobte Lösung. Bauseits anfallende Betonschlämme werden in der Regel direkt von Hochleistungsindustriesaugern gesammelt und der Filtereinheit des Schlammflux zugeführt. Die integrierte, selbstansaugende Schlammpumpe fördert die Bohr- und Schneidschlämme direkt in die Filtereinheit. Je nach Feststoffanteil sind die Filter innerhalb von 5 bis 10 Minuten gefüllt. Während des Filtriervorgangs ist keine separate Überwachung notwendig.

- Deutliche Reduzierung der Entsorgungskosten für Betonschlämme
- Schlammkuchen können über Baustoffrecycling entsorgt werden
- Gefiltertes Wasser kann zur Kühlung der Diamantwerkzeuge wiederverwendet werden
- Deutlich reduzierter Frischwasserverbrauch
- 100 % Druckluftbetrieb über Kompressor
- Verschleißarme, robuste Druckluftmembranpumpe für den Dauereinsatz



SFP3L - die kompakte und mobile Lösung für die Tagesbaustelle  
Geringes Gewicht - Platzsparender Transport  
- Einmannbedienung



SFP8L - mobile und stationär einsetzbare Schlammfilteranlage für den Dauereinsatz auf der Baustelle



SFP647 - für den industriellen Einsatz auf der Großbaustelle oder im Betonwerk und Natursteinbetrieb mit hoher Filterkapazität

## Die mobile Lösung für Ihre Tagesbaustelle



Der Schlammflux SFP 3L wurde für Kleinbaustellen entwickelt. Mit nur 79 kg an Gewicht und dem „Sack-Karren-Prinzip“ macht der Schlammflux eine Ein-Mann-Baustellen-Bedienung möglich.

Das SFP3L-System besteht aus nur drei Grundelementen: der Ansaugpumpe, der Kammerfilterpresse und der Bedieneinheit. Durch diese kompakte Bauweise ist der GÖLZ SFP3L Schlammflux die mobilste und am einfachsten zu bedienende Filterpresse im Markt.

Die patentierte Luftkissentechologie verschleißt konstruktiv die Filtereinheit und sorgt für baustellen-gerechte Bedienbarkeit.

Angetrieben wird der GÖLZ SFP3L Schlammflux mit einem handelsüblichen 230 V Kompressor und benötigt keine weiteren Anschaffungen für den Dauerbetrieb.



Filterkuchen

Technische Daten	GÖLZ SFP3L
Betrieb	100 % Druckluft
Luftbedarf	250 l / 8 bar
Recyclingkapazität	400 - 600 l/Std
Kuchenvolumen	2,4 Liter
Abmessungen (LxBxH)	600 x 630 x 950 mm
Gewicht	ca. 79 kg
<b>Bestellnummer</b>	<b>0284 000 2000</b>



Schlammflux mit Nassauger



Übersichtliches Bedienfeld



Kammerfilterpresse mit Luftkissen



Absaugen des Bohrschlammes



Filterausgang mit Ablaufrinne

### Zubehör

empf. Kompressor	GÖLZ GV22-11
Motor	230 V, 2,2 kW
Kompressor	340 l/min
Förderdruck	8 bar
Umdrehungen	1.450 U/min
Zylinder	2
<b>Bestellnummer</b>	<b>0295 150 0115</b>

## Die ökonomische Lösung in der Bauindustrie zum Trennen und Filtern von Betonbohr-, Schneid- und Schleifschlamm und Industrieabwässern



Übersichtliches Bedienfeld



Kammerfilterpresse



Absaugen des Bohrschlamm



Auffangbehälter



Filterausgang mit Ablaufrinne

Der SFP8L -Schlammflux ist die ökonomische Lösung für die Entsorgung von Beton- und Schneidenschlamm. Alle Bedieneinheiten sind Druckluft gesteuert und benötigen zum Antrieb nur einen 230 V Kompressor. Die Einheit besteht aus vier Grundkomponenten: Dem Auffangbehälter/Schlammbecken, der Kammerfilterpresse, der Bedieneinheit und einem 230 V Luftkompressor. Durch seine platzsparenden Abmessungen kann der SFP8L an sämtlichen Arbeitsplätzen eingesetzt werden.

**GÖLZ Schlammflux - die effektive Lösung für die einfache Schlammabeseitigung!**



Schlammbox kann als Abdeckung genutzt werden



Filterkuchen fallen in Sammelbehälter



Filterkuchen

- Innovatives und umweltgerechtes Verfahren
- Stabile und kompakte Konstruktion
- Mobil auf der Baustelle einsetzbar
- Recyceltes Abwasser kann problemlos entsorgt oder wieder verwendet werden
- Die Rückstände im Filter können als Bauschutt kostengünstig entsorgt werden

Durch Luftdüsen in der Schlammbox wird das Gemisch in einer gleichmäßigen Konsistenz gehalten. Gleichzeitig bewirkt das Mischen, dass keine größeren Schlammreste im Behälter zurückbleiben. Je nach Schlammanteil sind die Filterkammern nach ca. 15 Minuten gefüllt - während dieser Zeit ist eine Überwachung der Maschine nicht notwendig.



Technische Daten	GÖLZ SFP8L
Betrieb	100 % Druckluft
Luftbedarf	250 l / 6 bar
Recyclingkapazität	400 - 600 l/Std
Kuchenvolumen	6,4 Liter
Abmessungen (LxBxH)	1.200 x 800 x 1.620 mm
Gewicht	320 kg
Bestellnummer	0284 000 1000

### Zubehör

Zusatz-Schlammbox	GÖLZ SFP8L
Abmessungen (LxBxH)	1.200 x 800 x 790 mm
Bestellnummer	0284 000 0100

empf. Kompressor	GÖLZ UNM410
Motor	230 V, 2,2 kW
Kompressor	340 l/min
Förderdruck	10 bar
Umdrehungen	1.450 U/min
Zylinder	2
Bestellnummer	0295 150 0122

## Die transportable Lösung für den industriellen Einsatz und die Großbaustelle zum Entsorgen von Beton-schlamm, Natursteinschlamm und Industrieabwässern



Durch das innovative Verfahren und die kompakten Maße, trennt die Schlammfilterpresse SFP647 Bohr-, Schneid-, Schleifschlamm und Industrieabwässer in Wasser und Feststoffe und das auf kleinstem Raum. Die zu 100% Druckluft gesteuerte Anlage wird mit einer Hochleistungs-Ansaugpumpe angeboten.

- Wirtschaftlich und Umweltgerecht
- Kompakte Konstruktion
- Mobil - auf jeder Baustelle einsetzbar
- Gabelstapler-Taschen für einfaches Verladen
- Separate Steuereinheit beinhaltet die Kontrollelemente für Luftzufuhr, Ansaugpumpe und den Luft-/Hydraulik Umwandler

Der Schlammflux SFP647 ist eine mobile, zu 100% druckluftgesteuerte Recyclinganlage. 2 Hydraulik-Zylinder werden durch einen Luft-/Hydraulik Umwandler angesteuert, der die Kammerfilter zusammenpresst.



Filterkuchen



Übersichtliches Bedienfeld



Kammerfilterpresse



Absaugen des Bohrschlamm



Auffangbehälter



Filterausgang mit Ablaufrinne

Technische Daten	GÖLZ SFP647
Betrieb mit großer Pumpe	100 % Druckluft
Luftbedarf	500 l/min, 7 bar
Recyclingkapazität / Std.	2.000 l - 160 kg Feststoffe
Recyclingkapazität / Zyklus	400 l - 32 kg Feststoffe
Kuchenvolumen	30 Liter
Abmessungen (LxBxH)	1.200 x 800 x 1.600 mm
Gewicht	520 kg
<b>Bestellnummer</b>	<b>0284 000 3000</b>